

Septiembre 2021

bekumnews

La más reciente información para clientes, socios y empleados



Bekum en Camino al Crecimiento

Expansión de la Producción en Bekum America

ÉXITO DEL CLIENTE

Logoplaste adquiere
cinco máquinas EBLOW
807D

MÁQUINAS INDUSTRIALES

Nueva máquina polifa-
cética: BA 50

BEKUM AMERICA

Bekum América inau-
gura sus nuevas instala-
ciones de producción





Bienvenido a la edición de septiembre de 2021 de las bekumnews.

Desde nuestro último número, el mundo ha cambiado dramáticamente como consecuencia del devastador estallido de la Covid-19.

A tenor del impacto y el trastorno global para los negocios afectados en todo el mundo, el Bekum Group ha llevado a cabo varios desarrollos clave para dar una mejor respuesta a las demandas nuevas generadas en la industria del plástico y el papel esencial que ha desempeñado durante los últimos 18 años.

Nuestro equipo europeo ha desarrollado y producido la siguiente generación de sistemas de extrusión que reduce los tiempos de cambio de equipamiento a la vez que aumenta la capacidad de procesar material reciclado postconsumo (PCR). La eficiencia global del sistema de extrusión ha aumentado con la nueva serie HiPEX de extrusoras.

Bekum América ha tenido mucho éxito y tuvo un excelente ejercicio el año pasado; el 2021 continúa siendo muy positivo, con un volumen de pedidos muy alto para los EE. UU y Europa.

En la sede de Williamston (Michigan, EE. UU.), ha concluido una ampliación de unos 3700 metros cuadrados de las instalaciones de fabricación, que aumentan el tamaño total a aproximadamente un 35 %, en respuesta a la mayor demanda de clientes de máquinas grandes, lo que se combina con unos tiempos de entrega menores y una asistencia a largo plazo mayor.

A este respecto, Bekum América celebrará unas jornadas de puertas abiertas para los clientes y la comunidad del 29 de septiembre al 2 de octubre, no solo para inaugurar formalmente el edificio nuevo, sino también para exhibir las instalaciones de producción con nueva tecnología de Bekum.

Ninguno de estos logros, ni otros muchos que figuran en esta edición hubiesen sido posibles sin el apoyo constante de nuestros clientes y los incansables esfuerzos de todo el equipo de Bekum. Hemos agregado a muchos miembros del equipo durante los últimos 18 meses y hemos dado la enhorabuena a nues-

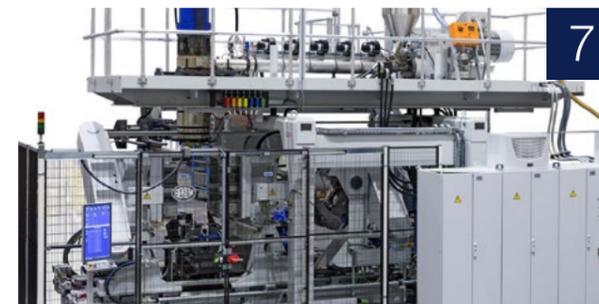
tros comprometidos empleados de Williamston (Michigan, EE. UU.).

Nos sentimos honrados de servir a nuestros clientes mientras trabajamos diligentemente en la mejora de nuestras máquinas y soluciones de servicio y contribuimos positivamente en la economía circular. En las siguientes páginas encontrará algunos ejemplos del compromiso de Bekum con el mercado de la extrusión de moldeo por soplado.

En nombre de todo el equipo de Bekum, esperamos que disfrute de la última edición de bekumnews.

Steven D. London

Presidente y CEO



CONTENIDO

EDITORIAL	2
ÉXITO DEL CLIENTE	4 – 5
Logoplaste compra 5 x EBLow 807D	
TECNOLOGÍA	6
Los cambios de color rápidos aumentan la eficacia de la producción	
MÁQUINAS INDUSTRIALES	7
Un nuevo todoterreno: BA 50	
LÍNEA ECONÓMICA	8
Innovaciones para la línea económica	
INDUSTRIA 4.0	9
Un concepto de control totalmente integrado	
SERVICIO	10
Aumento continuo del valor añadido para los clientes	
BEKUM AMERICA	12 – 14
Bekum America inaugura su NUEVA PLANTA DE FABRICACIÓN	
Jornada de Puertas Abiertas de Bekum América	
Mujeres en Bekum	
COMPANY / PERSONNEL	10 – 15
Bekum ahorra 134 t de CO₂ al año	
Informe y entrevista	

Logoplaste adquiere cinco máquinas EBLow 807D

Máquinas innovadoras para envasado premium



Máquina en la planta de Traismauer

En línea con sus estrategias empresariales de innovación y sostenibilidad, Logoplaste ha confiado a Bekum la fabricación de un total de cinco (5) máquinas de extrusión de moldeo por soplado EBLow 807D, algunas de las cuales ya se han entregado y aprobado.

Fabricada en las instalaciones de Bekum en Traismauer (Austria), la EBLow 807D, completamente eléctrica, proporciona una combinación exclusiva de velocidad y solidez, que resulta ideal para la producción en grandes cantidades de botellas volumétricas de asa monocapa de polipropileno (PP), así como tricapa (extrusión triple TriEx/coextrusión ReCo) de HDPE con una capa central de material reciclado postconsumo (PCR).

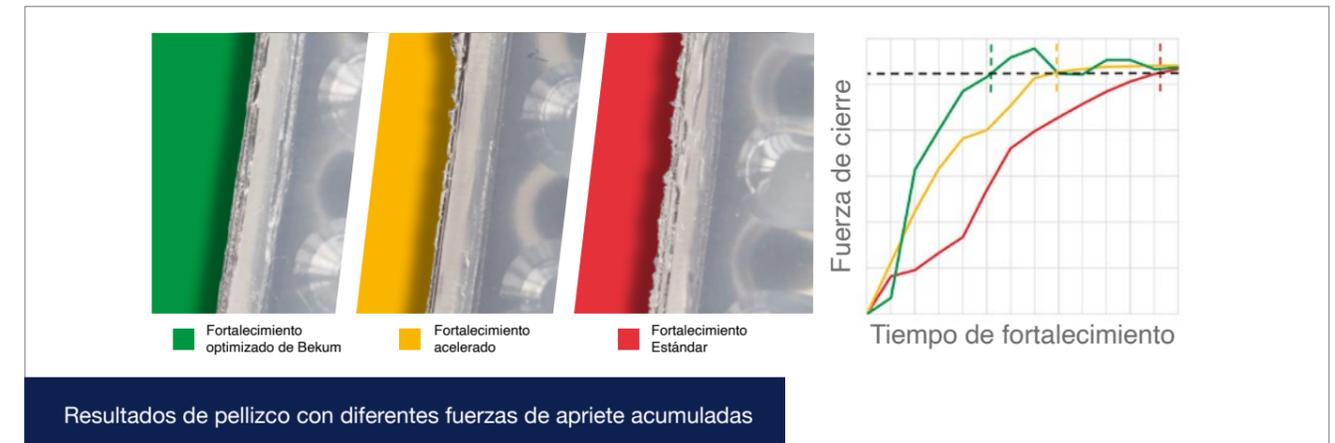
Botellas con asa de PP

Debido a la longitud del cordón de unión, las botellas con asa se asocian a requisitos específicos en lo relativo a los sistemas de cierre, así como la integridad y limpieza de los cordones, decisivos para la calidad del producto final.

- Los sobrantes se deben poder separar aplicando poca fuerza y sin dejar rebabas en la pieza soplada.
- Para producir un cordón de unión que se separe se precisa una fuerza de cierre suficiente.
- El cálculo de la fuerza de cierre depende del material y de la longitud del cordón de la botella en concreto.
- Además, el procesamiento de PP es una tarea muy exigente para la técnica de accionamiento y control del accionamiento de cierre.

- Durante la carrera de cierre, se precisa una velocidad de cierre elevada para optimizar el tiempo de ciclo.
- La velocidad final del cierre del molde debe controlarse con precisión para que se forme un cordón de soldadura óptimo.
- Una vez que las mitades del molde se han cerrado por completo, la fuerza de apriete se debe generar con mucha rapidez hasta alcanzar el máximo.

Muchos accionamientos electromecánicos disponibles en el mercado generan fuerzas de apriete relativamente altas. No obstante, tienen dificultades a la hora de generar de forma controlada con rapidez la fuerza de cierre al final de la carrera de cierre para lograr un buen resultado del cordón de unión.



Resultados de pellizco con diferentes fuerzas de apriete acumuladas

El nuevo sistema de cierre de Bekum (e-Twin-Toggle) establece la fuerza de cierre necesaria en < 100 ms, por lo que EBLow 807D resulta excelente para la producción de botellas con asa con PP.

Botellas con asa HDPE, de tres capas con PCR

El uso de material reciclado postconsumo (PCR) en la capa central de un recipiente tricapa de moldeo por soplado con la tecnología de Bekum de extrusión tricapa es una solución de economía circular muy buena. En la capa central reciclada se incrusta el material molido del proceso y el PCR entre las finas capas (interna y externa) de material nuevo. El objetivo es maximizar la carga efectiva de PCR en la capa central, aprovechando el sobrante de proceso de la geometría de la botella concreta.

El resultado es:

- Un envasado sostenible con un rendimiento equivalente al de una botella de plástico de material enteramente nuevo.
- Además de los beneficios medioambientales, el uso de PCR en la capa central puede permitir una reducción de los costes unitarios y ahorros en colorantes.

Solución para cambios de productos frecuentes

Si se prevé cambiar frecuentemente de moldes, las máquinas adquiridas por Logoplaste están equipadas con el sistema de cambio rápido magnético de Bekum:

- Con el sistema Quick-Mould-Change de Bekum se puede cambiar el molde y el cabezal de soplado en solo 15 minutos por unidad de apriete.
- No se requieren herramientas para cambiar el molde
- No se requieren carros para los moldes
- Las herramientas de transferencia permanecen montadas en los moldes
- Movimientos automáticos de la máquina mediante un procedimiento controlado

Ahorro de energía de hasta el 20 %

Las máquinas EBLow 807D están equipadas con las nuevas extrusoras de Bekum HiPEX. HiPEX 36D da nombre a una tecnología de extrusoras completamente nueva que se caracteriza por una alta estabilidad de procesos, un rendimiento de paso máximo alto, una homogeneidad de fundido muy buena y un bajo consumo de energía. El consumo específico de energía, determinado a partir de la suma de potencia de accionamiento y potencia calorífica, es especialmente bajo en todo el margen de velocidad. En su concepto de accionamiento, Bekum apuesta por transmisiones de accionamiento directo y motores IE-5 nuevos altamente eficientes. La EBLow 807D alcanza la categoría de eficiencia energética más alta 10 según EUROMAP 46.1.

La máquina de extrusión de moldeo por soplado EBLow 807D es el fichaje más reciente y de mayor

tamaño de la serie eléctrica EBLow de Bekum. Gracias a las grandes planchas de apriete y la flexibilidad de configuración, esta nueva, y ya popular, máquina de doble estación de estilo lanzadera se puede usar para una amplia gama de aplicaciones distintas. ■



Logoplaste es un fabricante líder de soluciones de envases de plástico rígido innovadoras y sostenibles para empresas de artículos de consumo de primera calidad a nivel mundial de las industrias de alimentación y bebidas, cosméticos, higiene personal y productos domésticos. El modelo de negocio de Logoplaste se centra en el desarrollo de colaboraciones sólidas y duraderas con los clientes a través de instalaciones específicas, completamente integradas en los centros de los clientes, que permiten eliminar la generación de residuos secundarios de envasado con operaciones oportunas y reducir significativamente las necesidades de transporte. La sostenibilidad e innovación son inherentes a Logoplaste desde sus inicios y constituyen clave de su éxito continuo.

El cambio de color rápido permite aumentar la eficiencia en la producción

Philipp Schütte es jefe de construcción de cabezales de soplado y extrusoras en Bekum. La redacción de *bekumnews* charló con él sobre cómo reducir los tiempos de cambio de color.

bekumnews: En el sector, se habla mucho del cambio de color. ¿Qué opinión le merece la situación?

P. Schütte: La diversidad de productos de nuestro sector, motivada por la gran variedad de artículos que hay en el mercado, requiere la máxima flexibilidad de nuestros clientes en lo relativo a cambios de lote rápidos. En particular, el cambio rápido del color del artículo en una serie de producción influye directamente en la eficiencia y productividad y, con ello, en los costes de servicio.

bekumnews: Pero los tiempos de cambio de color no son un área de desarrollo nueva para los expertos en extrusión, sino al contrario. ¿Qué aporta Bekum en este sentido?

P. Schütte: Bekum se ha propuesto satisfacer de la mejor manera posible los deseos de los clientes a la hora de lograr cambios de color más rápidos. Trabajamos continuamente en la optimización de nuestras tecnologías de extrusión y apostamos por métodos de simulación 3D complejos con los más recientes avances técnicos. Esto nos permite obtener una perspectiva muy detallada del cabezal de extrusión que, de lo contrario, sería opaco, y, de esta forma, analizar los valores característicos del cambio de color. El flujo de material completo puede analizarse hasta el último detalle y evaluarse mediante varios millones de elementos matemáticos.

bekumnews: Eso suena muy científico. ¿En qué se centra al realizar el análisis?



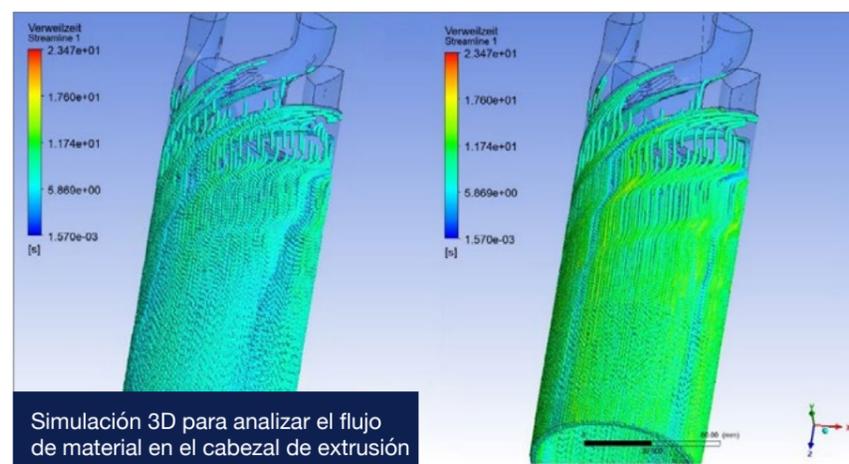
Buscamos áreas con velocidades de flujo y de corte bajas, las llamadas regiones de aguas retenidas o zonas muertas. De esta forma, se mejora específicamente la geometría en todas las áreas del cabezal de extrusión a nivel local. Una evaluación múltiple de los cálculos de los tiempos de permanencia puede mejorar notablemente la respuesta de barrido.

bekumnews: ¿Y qué resultados concretos se pueden lograr con ello?

P. Schütte: Más del 95 % del cambio de color se concluye en pocos minutos. Al cambiar el color, siempre es problemático el último 3-4 % de

color restante en la manguera y el artículo. Con el análisis y la optimización de la geometría se minimiza el tiempo de barrido del color restante. Con un ramal de 75, se logran, por ejemplo, tiempos de cambio de color de amarillo a rojo de solo 15 minutos y de rojo a natural de menos de 30 minutos. La necesidad de material es, en este caso, relativamente baja, de menos de 14 kg (amarillo-rojo) y de menos de 24 kg (rojo-natural) por ramal.

bekumnews: Señor Schütte, muchas gracias por esta entrevista. ■



Simulación 3D para analizar el flujo de material en el cabezal de extrusión

Nueva máquina polifacética: BA 50

Bekum amplía la serie BA para recipientes de 10 a 60 l



BA 50 para contenedores de 10 a 60 L

Con BA 50 se ha cubierto una “laguna” entre la máquina de bidones de hasta 30 l BA 34.2 y las instalaciones grandes a partir de 60 l.

En estrecha colaboración con clientes, esta máquina se ha elaborado a medida especialmente para las más diversas necesidades de los clientes

- cambio de formato simplificado;
- accesibilidad mejorada;
- bajo consumo de energía;
- posibilidades de producción

flexibles. Bekum ha desarrollado un concepto de accionamiento nuevo.

Consumo mínimo de energía

El consumo de energía es un tema de desarrollo central en Bekum. Bekum apuesta por la extrusora HiPEX 36D de nuevo desarrollo con accionamientos directos, que reducen el consumo de energía hasta en un 20 %. En la tecnología de accionamiento de cierre correcta influyeron de manera decisiva las exigencias de los clientes de contar con una tecnología económica y de mantenimiento sencillo (como los sistemas hidráulicos), pero con un consumo de energía mejorado (como con los accionamientos eléctricos).

Esta exigencia se satisfizo completamente con un sistema servohidráulico. ¡El consumo de energía específico de BA 50 es de solo 0,31 kWh/kg!

Bekum marca nuevos hitos en todo el mundo en el aislamiento acústico y la facilidad de mando

Gracias a una amplia innovación técnica, Bekum ha logrado reducir al mínimo la contaminación acústica que sufren los maquinistas. 71 dB(A) es comparable a un aspirador moderno a un metro de distancia.

Flexibilidad con diferentes grosores de molde

El uso de un molde de soplado de diferente grosor está previsto en términos constructivos. El operador puede ajustar de forma cómoda y sencilla el grosor del molde con el nuevo control de la máquina Bekum Control 8.0 en la HMI. El sistema no tiene que ajustarse mecánicamente de forma laboriosa como es el caso de las soluciones convencionales. Los moldes se pueden retirar de forma rápida y sencilla sin un gran esfuerzo de desmontaje adicional por uno de los lados usando las placas de cambio rápido.

¿Por qué polifacética?

Cada vez más clientes exigen una máquina que pueda cubrir la gama

más amplia de sus productos. En un caso concreto de uso, con la BA 50 se producen toneles de 10 a 60 l, pero también bidones de 60 l con dos cuellos calibrados. De esta forma, el cliente pudo renunciar a las dos instalaciones que tenía y cubrir su producción con una única máquina. ■

Datos técnicos:

Tipo:	BA 50
Fuerza de cierre:	500 kN
Tamaño de las placas de cierre:	800 x 800 mm (estándar), flexible por la construcción modular
Tamaño máx. del molde:	800 x 800 mm
Grosores máx. del molde:	700 mm (estándar; 500 – 700 mm ajustable de forma flexible)
Recorrido máximo de apertura de molde:	700 mm (ajustable de forma flexible)
Peso del molde máx.:	3.000 kg

INFORMACIÓN ADICIONAL:

Sr. Hobl
Teléfono.: +43 (0)2783 4111-121
Correo electrónico: m.hobl@bekum.com

Innovaciones de la Economic-Line

Las máquinas de moldeo por soplado Bekum Economic-Line instaladas cientos de veces han demostrado su fiabilidad proporcionando la calidad conocida de Bekum a un precio económico. Estas máquinas hidráulicas se caracterizan por un diseño compacto. Se pueden equipar con cabezales de soplado de distribuidor helicoidal y combinarse con tecnología como Co-Extrusion y Multi-Cavity. Con máquinas de Economic-Line se pueden producir de forma económica envases en grandes cantidades.

El sistema de cierre robusto y compacto de tres capas de la BM 704D de eficacia demostrada permite una buena accesibilidad desde todos los lados para cambiar el molde de forma segura y un cierre cómodo del suministro de agua de refrigeración; el sistema de cierre permite el uso de cables secciones de moldes móviles. Los usuarios experimentados aprecian sus amplios espacios libres por debajo de los sistemas de cierre, que ofrecen sitio para tender mangueras sin obstáculos y para el transporte de residuos.

Nuevo control de la máquina innovador

En el marco del perfeccionamiento continuo, el innovador Bekum Control 8.0 (BC 8.0) se ha sumado al equipamiento estándar de las máquinas Economic-Line. El BC 8.0 facilita el mando con una unidad de mando de 24" táctil en toda su superficie en formato vertical. La estructura de mando ya conocida de Bekum y la distribución en pantallas de los controles anteriores se han mantenido intencionadamente y garantizan, con su interfaz intuitiva, un periodo de adaptación muy breve. El BC 8.0 ofrece aplicaciones de Industria 4.0, una técnica de seguridad completamente integrada gracias a Twin-Safe®, así como una conexión de mantenimiento remoto a través de un túnel VPN cifrado mediante una apli-



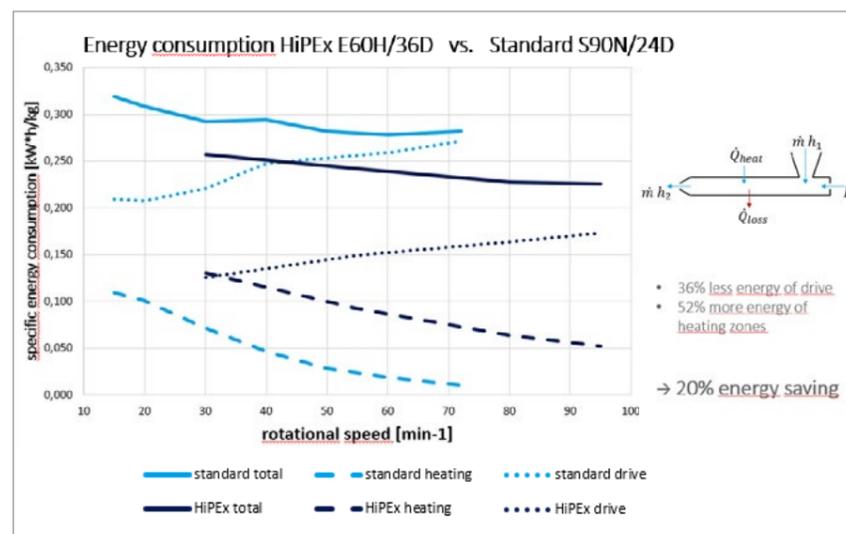
BM 704D

cación en la nube para una detección y subsanación de errores y ayuda rápidos. Otra característica convincente es la visualización de los valores de rendimiento y consumos de energía.

Una tecnología de extrusora nueva más eficiente ahorra hasta el 20 % de costes de energía

Las máquinas de la Economic-Line pueden equiparse también con extrusoras de la nueva serie HiPEX 36D. Tras el nombre HiPEX 36D se esconde una potente tecnología de extru-

sión de desarrollo completamente nuevo. Las extrusoras HiPEX 36D se caracterizan por una alta estabilidad de proceso, un rendimiento máximo alto, una homogeneidad de fundido muy alta y una necesidad de energía relativamente baja. Ya que el sistema de extrusión requiere hasta el 80 % del consumo de energía principal de una máquina de extrusión de moldeo por soplado, la nueva extrusora HiPEX 36D adquiere una relevancia económica alta, ya que permite un ahorro de energía de hasta el 20 %.



Comparativa a modo de ejemplo de las necesidades energéticas de HiPEX y estándar

Bekum Control 8.0

Un concepto de control unificado

Bekum ofrece a sus clientes un concepto integral de control con el exitoso lanzamiento al mercado del "Bekum Control 8.0", que se centra en el mando intuitivo y confortable, en la indicación fácilmente comprensible de toda la información relevante y en la capacidad de mantenimiento remoto de todos los componentes importantes.

Uso sencillo

Una parte importante del mando intuitivo es el número reducido de elementos de mando de hardware en la HMI. Un interruptor de llave, el pulsador de arranque/parada, el pulsador de confirmación y la rueda Bekum son suficientes para activar todos los modos de servicio y tipos de máquina. La navegación del menú principal se ha renovado completamente, pero el contenido de los menús y también

las pantallas se basa en las versiones anteriores ya probadas, para que los usuarios con experiencia puedan adaptarse con facilidad. La fase de formación es muy reducida.

Unidad de mando móvil para el ajuste

Otra opción nueva es la unidad de mando manual móvil con pantalla táctil y teclas de hardware. Se puede usar con la rejilla protectora abierta, pero también cerrada para activar movimientos de los ejes en modo de ajuste. Con ello, el usuario puede ajustar el eje con exactitud y rapidez desde el mejor ángulo y desde una posición cercana sin tener que controlar el eje en el panel de mando principal. También es posible integrar una función específica de la máquina, por ejemplo, una pinza robotizada.

Solución segura de mantenimiento remoto

Si el cliente necesita ayuda por parte del servicio de Bekum, la solución de mantenimiento remoto proporciona acceso a los componentes principales:

- PLC & HMI
- SafetyPLC
- Servoamplificador
- Periféricos, por ejemplo: gravimetría

Durante la fase de ingeniería, pudimos echar un vistazo a la HMI. Cuando la máquina estaba instalada, recibimos formación de ingenieros de Bekum. En las semanas después del curso de formación, tardamos muy poco en acostumbrarnos a los controles nuevos gracias a su facilidad de uso.

A lo largo de una semana, cambiamos los moldes muchas veces, de forma que nuestros operadores usan mucho el panel móvil. También usamos el panel móvil para el cambio de pinzas del robot, que Bekum ha fabricado especialmente para nosotros y que es estupendo.

La opción de mantenimiento remoto integrada es una función muy buena. Cuando necesitamos asistencia de Bekum, nos podemos conectar remotamente sin tener que hacer mayores esfuerzos. No necesitamos un ordenador portátil con software especial instalado. La asistencia es muy fluida.

Rick Broers, técnico en CurTec, BA 50



Bekum Control 8.0

Con ello, la necesidad organizativa de esta solución es muy reducida. Debe disponerse de una conexión a internet. El establecimiento y mantenimiento completos de accesos VPN directamente a la red del cliente dejan de ser necesarios del todo. El usuario puede activar o desactivar el mantenimiento remoto directamente en la máquina con un interruptor de llave. Con ello, dispone de un control completo del acceso a su máquina.

"La combinación de control de la máquina BC 8.0, el MobilePanel y el mantenimiento remoto ofrece a nuestros clientes un mando sencillo y eficiente y, en caso necesario, un servicio de asistencia técnica rápido y exhaustivo", resume Florian Mösgöller, director de desarrollo de software.



Centrados en el aumento continuo del valor añadido para los clientes



En caso de avería, es especialmente importante identificar con rapidez la causa para poner en marcha las medidas para subsanarla. Para ello, hemos implementado con éxito nuestro servicio digital con un centro de servicio digital y un servicio de realidad aumentada (servicio AR), además del Remote Diagnostic Control (véase también Bekum-news 2019, página 13, Nuevo concepto para mantenimiento remoto). El servicio digital completa nuestra asistencia técnica telefónica, de forma que le podemos ayudar a solucionar problemas de forma rápida y eficiente con medios audiovisuales, independientemente de donde esté.

Con ayuda de smart glasses, nuestros técnicos remotos pueden ver en tiempo real lo que usted está viendo, y pue-

den detectar errores y causas de avería de forma rápida y eficiente y ayudarle a solucionar los problemas. Los especialistas de servicio le explican y muestran las intervenciones que es necesario realizar para solucionar el problema con rapidez y con un potencial de error muy reducido. Los datos necesarios para ello se pueden entregar durante la sesión remota. Nuestra plataforma permite conectar a varios expertos a la vez, de forma que se beneficia de la competencia de técnicos en varios ámbitos. Con fines de documentación, se pueden grabar y guardar fotos y vídeos durante una sesión remota.

Además de ello, le podemos ayudar con nuestros expertos a sacar muestras, trasladar instalaciones, en montajes y puestas en marcha, así como en el mantenimiento. ¡Pregúntenos! ■

CONTACT

Mr. griesing
Teléfono.: +43 2783 4111-343
Correo electrónico:
o.griesing@bekum.com



Sus ventajas:

- Aumento de la disponibilidad de las instalaciones mediante un centro de servicio de asistencia audiovisual
- Reducción de costes gracias a la ausencia de tiempos de espera y de gastos de desplazamiento en caso de averías
- Uso sencillo
- Interacción a tiempo real
- Con smart glasses: el usuario tiene las dos manos libres y puede, por ello, usar sin límites ambas manos a la vez que ve información adicional o manuales
- Sin smart glasses: el servicio AR se puede implementar también con un smart phone
- Mejor protección en el trabajo: reduce el riesgo de accidentes en caso de subsanaciones desconocidas de problemas
- Apoyo en caso de falta de técnicos

Bekum instala sistemas fotovoltaicos y evita 134 t de CO₂ anuales

La huella de carbono cero es un compromiso especial de Bekum. Nos esforzamos en mantener lo más reducido posible el gasto energético y reducir las emisiones de CO₂. Para ello, optimizamos nuestros procesos de producción, usamos máquinas modernas y que ahorran energía y sustituimos la iluminación convencional por luminarias LED. Pero, naturalmente, también se trata de sustituir la electricidad generada con combustibles fósiles, como el petróleo o el gas, por electricidad de fuentes de energía renovables.

Bekum Maschinenfabrik Traismauer invirtió recientemente en instalaciones



fotovoltaicas de la empresa Ökovolta Solartechnik GmbH. En total, se han instalado en los tejados de los edificios de oficinas y producción de la sede austriaca 961 módulos fotovoltaicos, lo que equivale a una superficie de 1634

m². Con la electricidad de producción propia se cubre alrededor del 43 % de la que necesita al día la sede local de Bekum. Desde el punto de vista ecológico, esto equivale aproximadamente a 134 t menos de CO₂ o a plantar 10 685 nuevas hayas al año. ■

Oliver Griesing empezó en octubre de 2020 a trabajar como Director de Servicio Global en Bekum Maschinenfabrik Traismauer GesmbH.

Anteriormente, el señor Griesing fue responsable de la gestión de material y logística de una conocida empresa de la competencia y supervisaba el área de servicio. Antes de eso, el señor Griesing creó el departamento de servicio para un fabricante activo a nivel internacional de instalaciones de llenado y envasado en China y los EE. UU.. Se formó en ciencias

empresariales y cuenta con una titulación internacional como Certified Service Manager.

Bekum desarrollará aún más el negocio de servicios digitales y alineará la cartera de productos de servicios con los beneficios de los clientes y su valor añadido. ■



Oliver Griesing



Oliver Wolff

Oliver Wolff, comercial diplomado, es desde abril de 2021 el nuevo director de ventas de la sede de Traismauer.

Wolff se licenció en gestión empresarial y cuenta con 20 años de experiencia en cargos directivos en ventas, business development y marketing para fabricantes de maquinaria especial en el sector de envasado. Anteriormente, era miembro de la dirección y jefe responsable de ventas y marketing para un fabricante líder a nivel mundial de maquinaria de plástico y envases.

El señor Wolff es responsable de toda el área de ventas de Bekum en Berlín y Traismauer. Entre sus competencias están el control de ventas estratégico, la ampliación de la organización de ventas y el marketing. ■

Thomas Aigner, MBA, se ha hecho cargo en mayo de 2021 del puesto de director comercial del grupo Bekum.

El señor Aigner se licenció en derecho, cursó un MBA y cuenta con formación especializada en contabilidad y controlling. Además, trabaja desde hace 20 años en funciones directivas en el área financiera, de controlling y de dirección comercial en empresas de primera categoría de la industria en un entorno internacional. Por otro lado, ha formado parte del equipo directivo y puede relatar éxitos demostrables.

En Bekum, el señor Aigner se encargará de toda el área comercial. Además, se centrará en el desarrollo de procesos y estructuras eficientes en todo el grupo empresarial de Bekum para garantizar un éxito a largo plazo. ■



Thomas Aigner



Wolfgang Pfitzner

Wolfgang Pfitzner empezó a trabajar ya en mayo 2021 como Senior Sales Manager.

Cuenta con muchos años de experiencia en ventas y en la ampliación de redes comerciales y de servicio de postventa en el área de fabricación de maquinaria especial.

Tras estudiar tecnología de plásticos, adquirió primero experiencia en el procesamiento de plásticos, el control de calidad, la tecnología de aplicación y, finalmente, las ventas en los líderes mundiales del mercado de plásticos de ingeniería y líneas de extrusión. Desde 2003, el Sr. Pfitzner se ha especializado en máquinas de procesamiento de

PET y aplicaciones en el sector alimentario.

En su último cargo, era director comercial para un fabricante chino de maquinaria de envasado. En ese puesto, el señor Pfitzner amplió con éxito las áreas de ventas y servicio en Europa central y oriental y, con ello, sentó los cimientos para lograr una asistencia a los clientes fiable y a largo plazo.

En Bekum es responsable, además de la adquisición de clientes nuevos y de asentar relaciones con clientes ya existentes. Pfitzner es responsable de Dinamarca, Francia, los países escandinavos, Reino Unido, Austria, Hungría, Suiza, Turquía, India, la zona subsahariana y África. ■

Bekum América inaugura sus nuevas instalaciones de producción DE RECIENTE AMPLIACIÓN

(Williamston, MI) — Bekum America Corporation ha concluido las obras de ampliación de sus instalaciones de producción de máquinas para satisfacer la alta demanda continua de máquinas de extrusión de moldeo por soplado de Bekum. Las instalaciones nuevas añaden unos 3700 metros cuadrados de espacio de fabricación y casi 700 metros cuadrados de espacio de oficinas a las instalaciones de más

de 10 000 metros cuadrados ya existentes. Esta expansión va a permitir a Bekum América aumentar su producción de máquinas, reducir los tiempos de entrega y va a tener como consecuencia el crecimiento continuo de la plantilla.

El equipo de producción de Bekum América estuvo orgulloso de expedir la 1.a máquina de la nueva nave de ensamblaje en mayo y se enfren-

ta a meses de mucho trabajo para satisfacer la demanda de máquinas actual. Adicionalmente, Bekum América celebrará unas jornadas de puertas abiertas para los clientes y la comunidad del 29 de septiembre al 2 de octubre, no solo para inaugurar formalmente el edificio nuevo, sino también para exhibir las NUEVAS instalaciones de producción con la última tecnología de Bekum.

Steve London, presidente y COO de Bekum América, comenta lo siguiente:

“creemos que la ampliación de nuestra fábrica y plantilla no solo va a contribuir al crecimiento de la economía local, sino que también demuestra el compromiso continuo de Bekum América como proveedor líder de Norteamérica de tecnología de extrusión de moldeo por soplado monocapa y multicapa. Estamos muy agradecidos por el duro trabajo de nuestros comprometidos empleados, la lealtad de nuestros clientes y el liderazgo visionario y compromiso de nuestros propietarios”. ■



Ampliación de la planta de fabricación

Jornadas de puertas abiertas de Bekum América

La economía circular en el punto de mira

HDPE de 3 capas con capa intermedia (de PCR):

Bekum muestra su compromiso con la economía circular con esta tecnología de triple extrusión que ofrece un reciclaje rentable de un único origen (material reciclado postconsumo, PCR por sus siglas inglesas). Gracias a la tecnología de extrusión de 3 capas de Bekum, el material reciclado (PCR) se puede incrustar entre capas de material plástico virgen, generando un envase sostenible con un rendimiento equivalente al de la botella íntegramente de plástico virgen a la que sustituye.

Bekum América mostrará el funcionamiento de la HYBLOW 607D (HÍBRIDA ELÉCTRICA) en una producción de triple extrusión multicavidad, que incluye:

- Tecnología Bekum de 3 capas con cabezal de flujo espiral para:
 - Aumentar el potencial de carga de PCR con una distribución circunferencial precisa en la pared de cada capa.
 - Máximo contenido de PCR con ExxonMobil Chemical Company SP5504TM High ESCR HDPE.
 - Cambios de color rápidos.
- Automatización de la línea completa, incluido control de peso de botellas en bucle cerrado.



Extrusión de moldeo por soplado de PET:

La extrusión de moldeo por soplado de botellas PET que conforman un verdadero grifo abierto identificado como el número 1 del PET reciclable ha sido durante mucho tiempo el objetivo de envasado de grupos de productos de consumo. Desde entonces, Bekum ha optimizado la tecnología de procesamiento de PET mediante el amplio desarrollo de sistemas de extrusión, la optimización de las máquinas y la ampliación de sus conocimientos generales de procesos con PET.

Bekum América presentará una HYBLOW 607 que procesa PET de alta viscosidad intrínseca n.º 1, incluidos:

- Sistemas/husillos de alimentación optimizados desarrollados para procesar PET.
- Tecnología de cabezales Bekum BKZ de plástico semifundido sobre plástico semifundido de eficacia demostrada.

- Sistema de cierre de moldes de “armazón en C” patentado que facilita un aumento rápido del par de apriete y una distribución uniforme de la fuerza de las pinzas para el desbarbado limpio de la botellas de PET dentro de la máquina. ■



Open House

Mujeres en Bekum



Solo un 29,5 por ciento de mujeres en toda la industria manufacturera según el U.S. Bureau of Labor Statistics en 2020. Desde el departamento de recursos humanos hasta los ingenieros y la primera aprendiz femenina de la empresa, Bekum sigue contratando más mujeres, lo que contribuye a mejorar la inclusión de las mujeres en la industria.

Las mujeres que actualmente trabajan en Bekum destacan la confianza y el respeto como aspectos importantes requeridos para lograr un ámbito cordial que atraiga a los nuevos talentos.

Bekum, gracias al éxito general de la empresa, a métodos innovadores y a una atmósfera amigable, espera contratar y promover a un conjunto de talentos diversos. Ashley Carr, la primera aprendiz femenina de Bekum, se incorporó al equipo.

Ashley, contratada en julio de 2018 como aprendiz en el sector de mecatrónica, ha contribuido enormemente con su trabajo.



Ashley Carr

“Estoy orgullosa de mi organización. Estoy orgullosa de poder decirle a toda la flota lo que debe hacer porque ¡es mi máquina! Voy a seguir evolucionando en este campo a medida que se adapta. Lo voy a intentar. Voy a superar los obstáculos y a demostrarle al mundo que las mujeres somos increíbles”.

Ashley Carr, la primera de muchas aprendices de Bekum

“He trabajado en Bekum durante 3 años y continuamos creciendo. Las mujeres han accedido a cargos de responsabilidad y liderazgo. Necesitas un buen equipo directivo que crea en sus empleados. Bekum promueve nuestras ideas y opiniones”.

Angham Allah Werdee, primera ingeniera

“La industria manufacturera siempre ha estado dominada por los hombres, especialmente en el departamento de compras. Es increíble estar en este equipo, una organización realmente centrada en acoger a todo el mundo.”

Cheryl Gonzales, jefe de compras, durante ocho años

El nuevo diseño de máquina de Bekum “Concept 808” ha ganado el premio Good Design® e iF Award



“Este premio es un honor especial y simboliza el cambio positivo en Bekum”, señala con orgullo Michael Mehnert, director general.

El credo de la empresa familiar es la calidad sin concesiones y la tecnología innovadora desde hace más de 60 años. “El nuevo diseño de la máquina transmite nuestro objetivo

de ser la referencia en tecnología de soplado”, explica Michael Mehnert.

El nuevo diseño se caracteriza por la estética y el color y la forma modernos, así como por una mayor funcionalidad y una ergonomía mejorada. Con superficies inteligentemente biseladas en combinación con grandes paneles de visualiza-

ción ligeramente tintados, subraya la capacidad innovadora distintiva de las sopladoras de Bekum. El lenguaje de diseño reducido a nivel de detalle hace visible la alta calidad de las máquinas. El gran inserto de color amarillo indica claramente que se trata de una sopladora de Bekum y garantiza un alto reconocimiento ■

Reports and interviews

[Todavía no se han agotado todas las posibilidades.](#)
Michael Mehnert, socio director de Bekum, en una entrevista. (Diario K)



[100 años. 100 mil millones.](#)
Un siglo de relaciones económicas entre Alemania y Austria. (AHK/DHK)



[Proof of Concept.](#)
Michael Mehnert, socio director de Bekum, en una entrevista. (Plastis in Packaging / en inglés)



bekum*news*

La más reciente información para clientes, socios y empleados



Bekum Maschinenfabriken GmbH

Kitzingstr. 15-19
12277 Berlin
Alemania

Teléfono: +49 30 7490-0
Fax: +49 30 7490-2441

sales@bekum.com
www.bekum.com

Bekum Maschinenfabrik Traismauer GesmbH

Venusbergerstr. 40
3133 Traismauer
Austria

Teléfono: +43 2783 4111-0
Fax: +43 2783 4111-109

info@bekum.com
www.bekum.com

Bekum America Corporation

1140 West Grand River Avenue
P.O. Box 567
Williamston, Michigan 48895
EE. UU.

Teléfono: +1 517 655-4331
Fax: +1 517 655-4121

sales@bekumamerica.com
www.bekumamerica.com